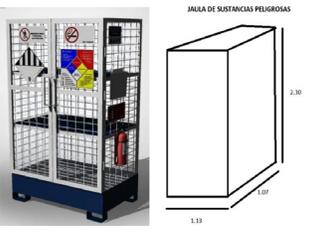


EMPRESA CONTRATISTA:		PRESUPUESTO N°:		108	
MAESTRANZA RAMOS MACELLARI Y CIA LTDA 76.638.519-2		FACTURA N°			
		FECHA :		03-07-2024	
		N° O.T.:			
TITULO DE LOS SERVICIOS:					
FABRICACION DE BANDEJAS PARA GENERADORES					
CLIENTE	GRUPO SAN ISIDRO				
DETALLE DE ACTIVIDADES : FABRICACION DE BANDEJAS					
NUMERO DE ORDEN DE TRABAJO :					
DIRIGIDO A:	SEBASTIAN RODRIGUEZ	E-mail:	aramos@maestranzaramos.cl		
	srodriiguez@gruposanisidro.cl	N° Telefónico	033 2321728		
ÍTEM I	REPARACIÓN DE PARTES, PIEZAS & MECANIZADO	Cantidad	Valor unitario	Valor Total	
1.1	FABRICACION DE BANDEJA PARA GENERADORES DE 30KVA	1	\$ 985.743	\$ 985.743	
	1.1.- BANDEJA ESPESOR 3 mm. - MEDIDAS LARGO : 3000 mm. ANCHO : 1300 mm. ALTURA : 100 mm.				
1.2	JAULA CON 3 PUERTAS CORREDIZAS	1	\$ 2.325.801	\$ 2.325.801	
1.2.1	ESTRUCTURA BASE				
	<u>Estructura</u> : ANGULO LAMINADO 40X2 <u>Cubierta</u> : MALLA ELECTROSOLDADA TIPO RG5020 ANCHO : 1300 MM ALTURA : 1000 MM LARGO : 3000 MM				
1.2.2	Puerta Corrediza (4 Unids. dos por cada lado largo de bandeja)				
	<u>Estructura</u> : Perfil Rectangular 30X20X1,5 (De no conseguir se utilizará 40X30X1,5 rectangular) <u>Cubierta</u> : MALLA ELECTROSOLDADA TIPO RG5020 ANCHO : 540 MM ALTURA : 800 MM				
1.2.3	Puerta Corrediza (2 Unids. lado corto de bandeja)				
	<u>Estructura</u> : Perfil Rectangular 30X20X1,5 (De no existir se utilizará 40X30X1,5 rectangular) <u>Cubierta</u> : MALLA ELECTROSOLDADA TIPO RG5020 ANCHO : 375 MM ALTURA : 800 MM				
	Nota : La jaula tiene una base de angulo, que es donde correran las puertas, éste debe ser soldado a la base que contendrá el generador, la estructura con malla se conectará por medio de union con pernos, debidamente proyectados. Una vez se arme esta parte del conjunto, se deben instalar las puertas corredizas que quedaran desplazandose por el interior de la estructura. De ser adjudicado el proyecto completo se hara la conexión del angulo mencionado en taller. La estructura sera prearmada, todo su conjunto; base, estructura superior y puertas, en taller.				
1.3	FABRICACION DE JAULA PARA SUSTANCIAS PELIGROSAS	1	\$ 1.425.000	\$ 1.425.000	
	L50X50X3 Laminado (ESTRUCTURA) MALLA ELECTROSOLDADA 146X56 PLANCHA ESP. 2 mm 3000X1500 PLANCHA ESP. 2 mm 3000X1000 POMEL 3/8" X 2 3/4" ALDABA PARA CANDADO				
	NOTA: PARA TODOS LOS ELEMENTOS SE CONSIDERA PINTURA TRIPLE ACCION EN DOS CAPAS (COLOR NEGRO O BLANCO)				
	EL COSTO FINAL DE LA PRESENTE OFERTA ES POR EL "VALOR NETO FINAL*" FABRICACION DE ITEM POR SEPARADO, AUMENTA SU VALOR EN UN 30%. RESPECTO DEL INDICADO				
ÍTEM II	MATERIALES	Cantidad Unid/Kg.	Valor unit	Valor Total	
		SUBTOTAL II		\$ -	
ÍTEM III	MANO DE OBRA - (HH)	Cantidad	Valor unit	Valor Total	
		SUBTOTAL III		\$ -	
ÍTEM IV	GASTOS GENERALES	Cantidad	Valor unit	Valor Total	
OBSERVACIONES o REQUERIMIENTOS a CONSIDERAR:				\$ -	
A.- PLAZO DE ENTREGA: 15 DIAS HABILDES UNA VEZ RECIBIDA LA ORDEN DE COMPRA LAS ENTREGAS SERAN EFECTUADAS SEGUN NECESIDAD DE CLIENTE PREVIA COORDINACION B.- FORMA DE PAGO: 50 % AL INICIO DE LAS OBRAS Y LA DIFERENCIA CONTRA ENTREGA E INSPECCION DEL CLIENTE C.- LA ENTREGA SE HARA SEGUN ACUERDO CON CLIENTE		Total Costos Directos			
		Utilidad			
		VALOR NETO FINAL*		\$ 4.736.544	